

# V- $\alpha$ 取扱説明書

AK7-00  
(株)ダイリツ

(アルファ)

## 1. 概要

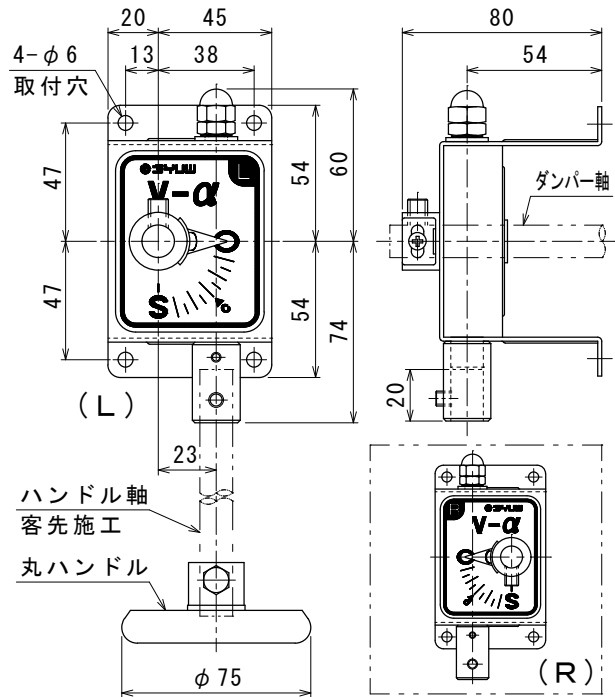
V- $\alpha$ は、一般の換気・冷暖房設備のダクト内の通気風量加減調節を目的とする機器です。

## 2. 特徴

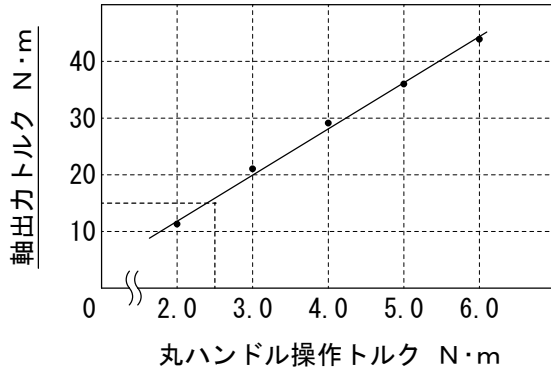
- ・開度表示が大きく見やすいです。
- ・丸ハンドルを回すことにより、開度が無段階に調節できます。
- ・ハンドル軸延長により、機器本体から離れた所で操作できます。
- ・ダンパー軸回転、左回転開(L)/右回転開(R)仕様があります。
- ・ステンレス製(屋外使用可)もあります。

## 3. 仕様

- 1) 名称 : 風量調節ダンパー用開閉器
- 2) 型式 : V- $\alpha$
- 3) 質量 : 本体 : 520 g, 丸ハンドル : 110 g
- 4) 操作角度 : 8回転/90° (作動範囲 : 90° +3)
- 5) 能力 : 機器1台で操作できるダンパーの開口面積 約1.0 m<sup>2</sup>  
(ダンパー軸出力トルク : 15 N·m以下)



軸出力トルク表



鋼板製

型番	ハンドル軸径	ダンパー軸径
V- $\alpha$ -10 (L)	φ10	φ10
V- $\alpha$ -13 (L)	φ12.7, φ13	φ12.7, φ13
V- $\alpha$ -13 (R)	φ12.7, φ13	φ12.7, φ13

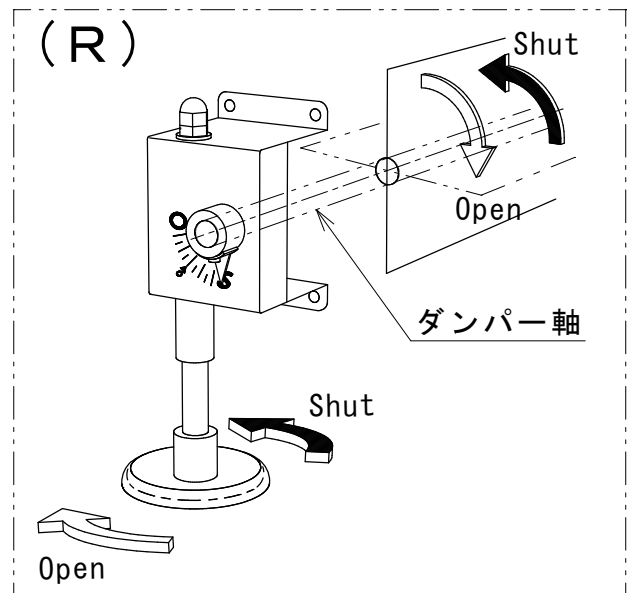
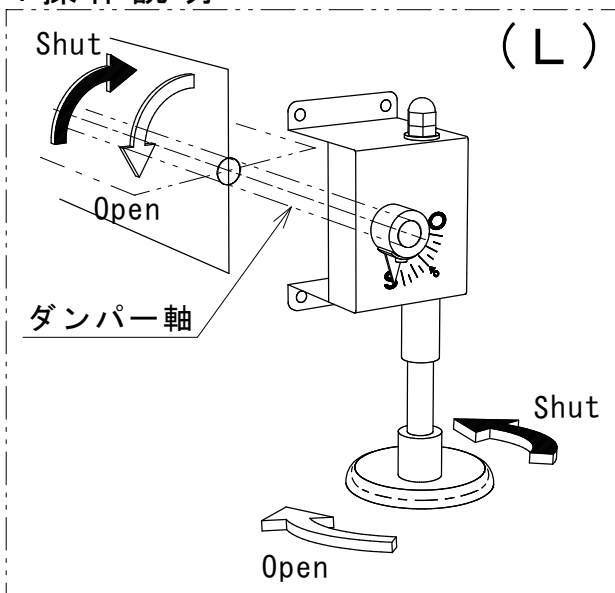
ステンレス製

型番	ハンドル軸径	ダンパー軸径
V-SUS- $\alpha$ -10 (L)	φ10	φ10
V-SUS- $\alpha$ -13 (L)	φ12.7, φ13	φ12.7, φ13
V-SUS- $\alpha$ -13 (R)	φ12.7, φ13	φ12.7, φ13

推奨仕様範囲

丸ハンドル操作トルク	軸出力トルク
2.5 N·m {25kgf·cm} 以下	15 N·m {150kgf·cm} 以下

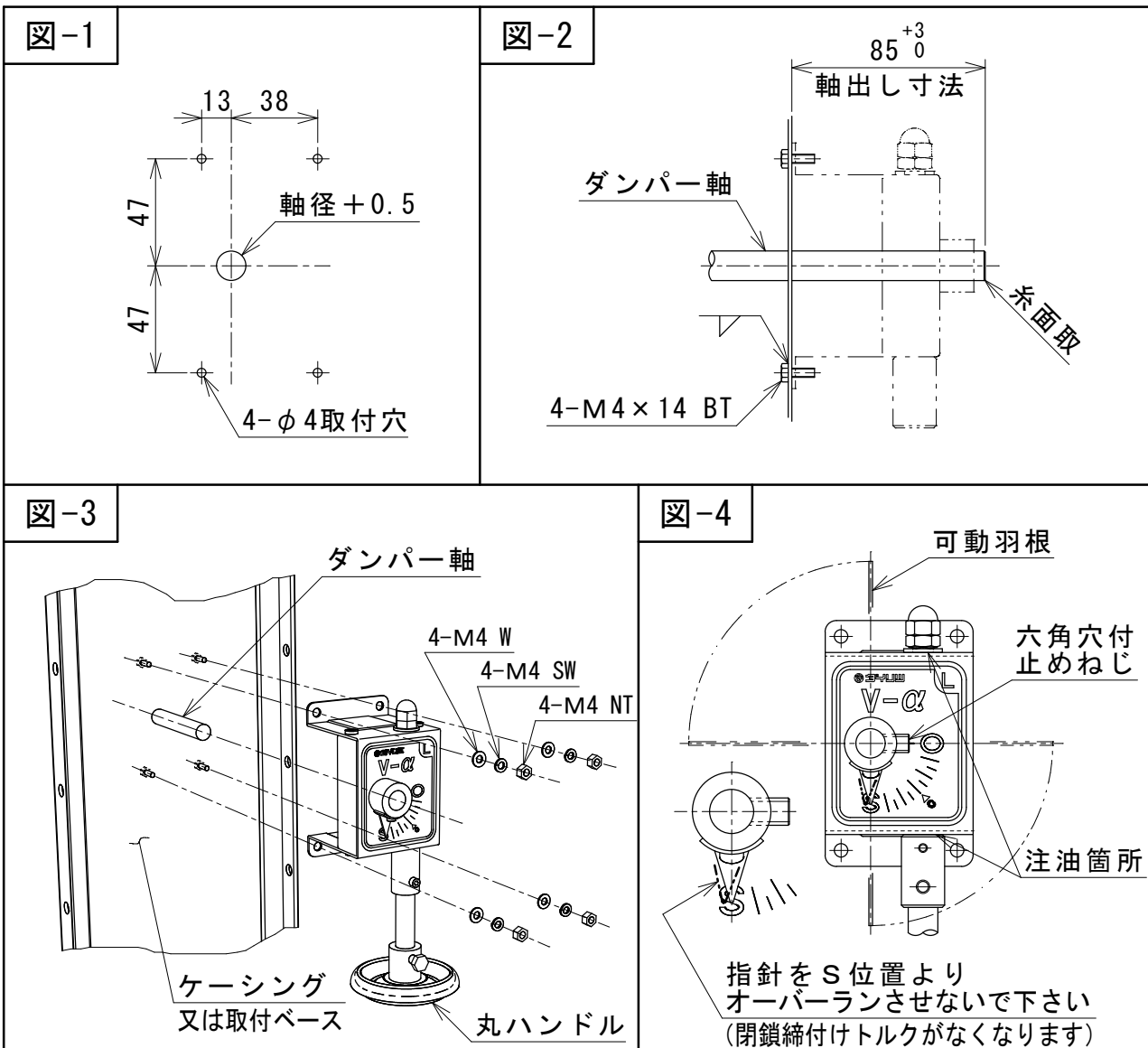
## 4. 操作説明



## 施工例

- 1) [図-1]に基づきケーシング、又は取付ベースへ取付穴とダンパー軸用の穴加工を施して下さい。
- 2) [図-2]に基づきダンパー軸をケーシング、又は取付ベースより85mmになる様軸出し加工して下さい。
- 3) [図-2]に基づきケーシング、又は取付ベースの裏側からM4ボルトを4箇所入れ溶接止めして下さい。
- 4) [図-3]に基づきV- $\alpha$ をケーシング、又は取付ベースにM4平ワッシャー、スプリングワッシャー、ナットにて組付けて下さい。  
注) ダンパー軸が、機器とこじらない様、軽く回る状態にて組付けて下さい。
- 5) [図-4]に基づき可動羽根を全閉状態で保持し、V- $\alpha$ の指針がSを指している状態で六角穴付止めねじ(M8)を利用して4mmの六角キーレンチで締付けて下さい。(締付トルク  $\approx 10$  N·m)
- 6) 丸ハンドルを回し、可動羽根が軽く動くことを確認して下さい。

※本図説明は、L仕様です。R仕様の場合は左右対称にて加工して下さい。



## 5. 保守点検

定期点検時に機器の動作確認を行って下さい。

動きが悪い場合、必要に応じて機器摺動部に潤滑剤（CRC等）を注油して下さい。図-4