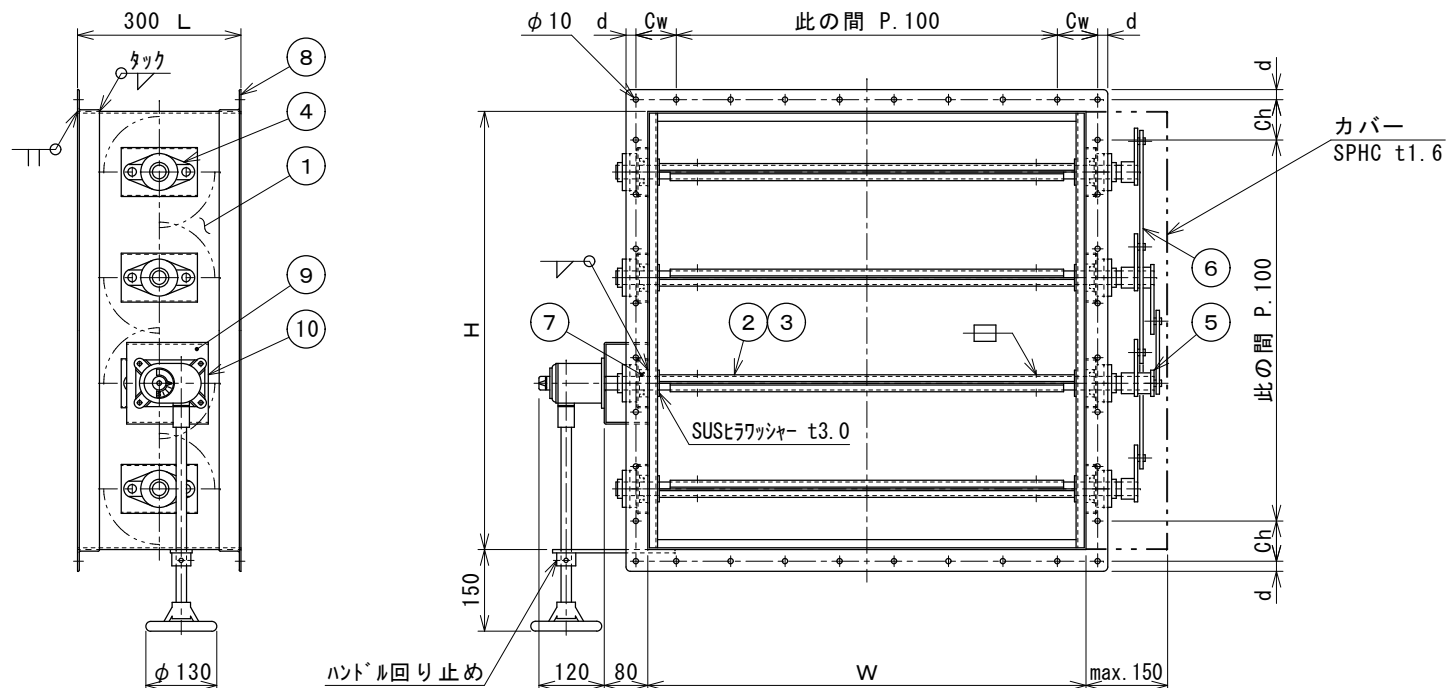


H = 呼び寸法

ダンパーの長辺 呼び寸法	等辺山形鋼	d
450以下	L 30×30×3	13.5
450を超え1200以下	L 40×40×3	18.5
1200を超え1500以下	L 40×40×5	17.5

W	H	L	備考



静圧：±4.0kPa {±400mmAq} 以内
風速：15m/s以下
温度：-10～+50℃（凍結なきこと）

- 2) L寸法は300mmが標準です。
- 3) W寸法が850mm以上の場合は、中間に補強を設けて、可動羽根を分割します。
- 4) 原則として開閉器は、 $W \times H \leq 0.7\text{m}^2$ に付き1台です。
- 5) 本図ダンパーの製作範囲は、長辺1500mm以下です。
- 6) 本図開閉器は、L（開放時、反時計方向回転）仕様です。
- 7) 本図開閉器は、6.25回転/90°です。
- 8) 気流の方向性はありません。
- 9) 丸ハンドル操作時は、ハンドル回り止めの止めねじを緩め操作して下さい。

丸ハンドル操作トルク	軸出力トルク
20 N・m{200kgf・cm} 以下	100 N・m{1000kgf・cm} 以下

10	開 閉 器	1	DAIRITSU V-5 A (L)
9	器 具 取 付 台	1	S P H C t 3 . 2
8	フ ラ ン ジ	2	S S 4 0 0 別 途 指 示
7	軸 封 シ ー ル	H に 依 る	S S 4 0 0 (N B R オ イ ル シ ー ル 入 り)
6	連 結 パ ー		S S 4 0 0 t 6 × 3 8
5	連 結 金 具		S S 4 0 0
4	軸 受	依 る	FYH U C F L 2 0 5 E 4 (無 給 油)
3	軸		S G D φ 2 5
2	可 動 羽 根		S P H C t 3 . 2
1	ケ ー シ ン グ		1 S P H C t 3 . 2

Mark	Date	変更 Remark	表面处理 Surface treatment	尺 度 S cale	承 認 App'd	検 図 Chk'd	設 計 C sg'd	製 図 D wg.	機 種 Model	番号 No.	名 称 Name	個 数 Q'ty	備 考 Remark	
①			N 7 (グレー)	／			T. Suzuki		品 名 N ame	手動操作 (高圧型) 角形 風量調節ダンパー		図 番 D wg. No.	2 0 - 3 3 3 4 4 - V	Rev △
②														
③														
④			台／個数 Quantity	第三角法	2020. 03. 23	2020. 03. 23	2 0 2 0 - 0 3 - 2 3							
 株式会社 DAIRITSU CO., LTD														