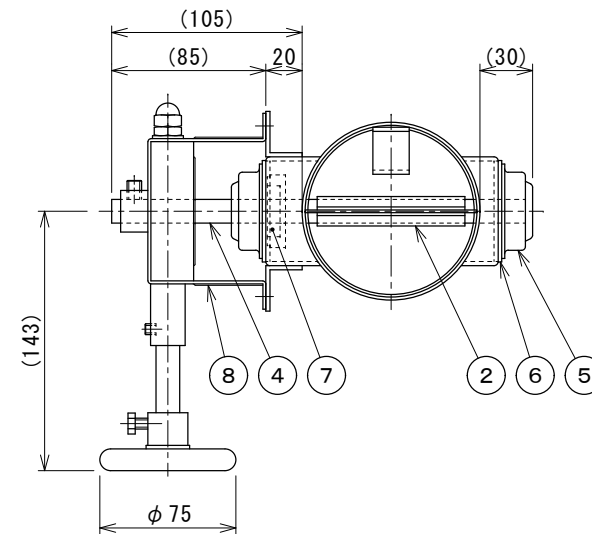
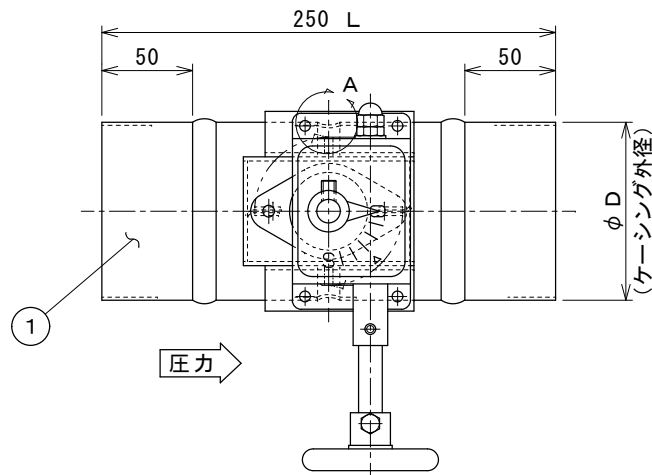


A 部詳細 (全閉時)

125	123	0.55
100	98	0.55
呼称径	φ D	1.5kPa時 漏気量 (m ³ /h)

製作範囲

最小製作寸法: φ 100 最大製作寸法: φ 350
φ 150 ~ φ 350 は別図「12-23143-V」を参照下さい。

注 1) 本図は、ダンパー開放 (全開) 状態を示します。

2) 漏気率は 0.2% 以下 (風速 10m/s 時)

3) 温度が 60°C を超える場合、③⑥⑦材質はシリコンとなります。

使用条件

静圧: max. 1.5 kPa

風速: 15 m/s 以下

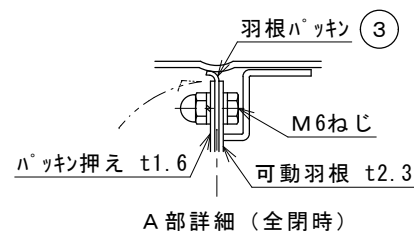
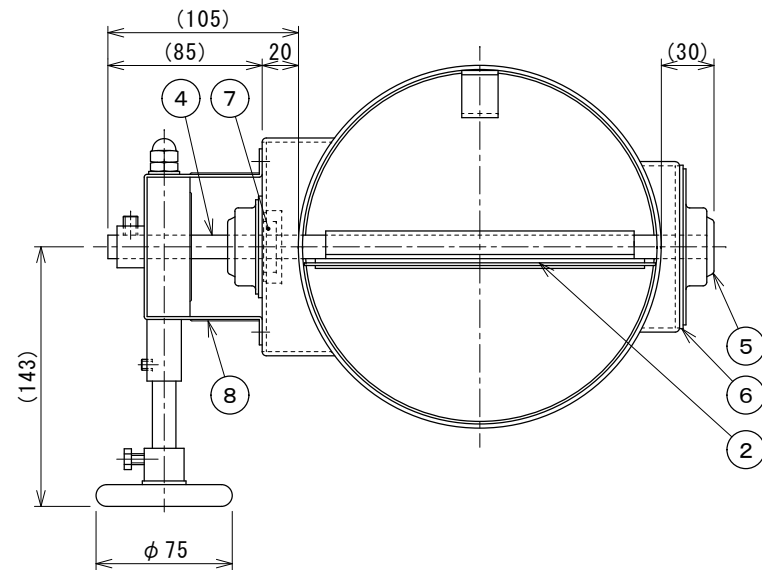
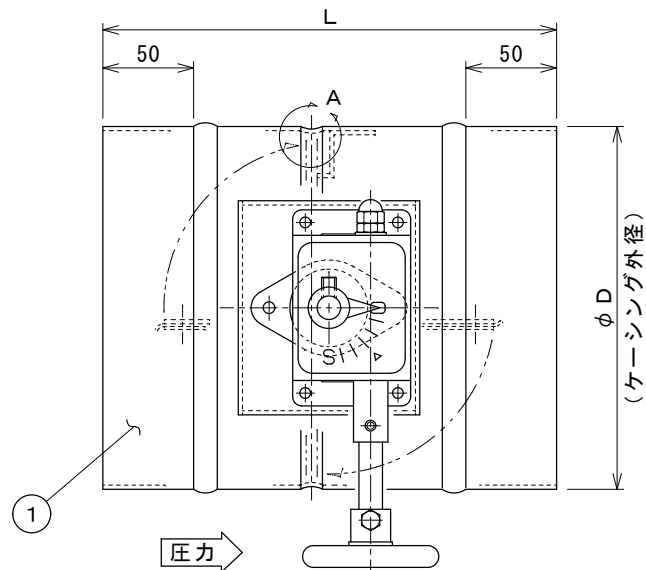
温度: 5 ~ 100°C

流体: 一般空気

据付: 屋内

8	開 閉 器	1	DAIRITSU V-α (L)
7	軸 封 シ ー ル	1	SS 400 (NBR オイルシール入り)
6	軸 受 パ ッ キ ン	2	NBR t 2.0
5	軸 受	2	6203ZZ × φ 13 (SPC ケース)
4	軸	1	SGD φ 13
3	羽 根 パ ッ キ ン	1	NBR t 1.5
2	可 動 羽 根	1	SPHC t 1.6
1	ケ ー シ ン グ	1	SPHC t 1.6

Mark	Date	変 更 Remark	表面処理 Surface treatment	尺 度 Scale	承 認 App'd	検 図 Chk'd	設 計 Csg'd	製 図 Dwg.	機 種 Model	番号 No.	名 称 Name	個 数 Q'ty	備 考 Remark
①			N 7 (グレー)										
②			台 / 個数 Quantity										
③													
④													
									品 名 Name	手動操作 丸形 高気密ダンパー			図 番 Dwg. No.
									2012-02-10			12-23141-V	
									M. Shibata			Rev. -	
									2012-02-10			株式会社 DAIRITSU CO., LTD	



350	348	350	0.371
300	298	310	0.274
250	248	310	0.221
200	198	250	0.140
150	148	250	0.081
呼称径	φ D	L	1.5kPa時 漏気量 (m ³ /h)

製作範囲

最小製作寸法：φ 100 最大製作寸法：φ 350
φ 100～φ 125は別図「12-23141-V」を参照下さい。

注 1) 本図は、ダンパー開放（全開）状態を示します。

2) 漏気率は0.2%以下（風速10m/s時）

3) 温度が60℃を超える場合、③⑥⑦材質はシリコンとなります。

使用条件

静圧：max. 1.5 kPa

風速：15 m/s以下

温度：5～100℃

流体：一般空気

据付：屋内

8 開 閉 器	1 DAIRITSU V-α (L)
7 軸 封 シ ー ル	1 SS400 (NBRオイルシール入り)
6 軸 受 パ ッ キ ン	2 NBR t2.0
5 軸 受	2 6203ZZ×φ13 (SPCケース)
4 軸	1 SGD φ13
3 羽 根 パ ッ キ ン	1 NBR t1.5
2 可 動 羽 根	1 SPHC t2.3
1 ケ ー シ ン グ	1 SPHC t2.3

Mark	Date	変 更 Remark	表面処理 Surface treatment	尺 度 Scale	承 認 App'd	検 図 Chk'd	設 計 Csg'd	製 図 Dwg.	機 種 Model	番号 No.	名 称 Name	個 数 Q'ty	備 考 Remark
①			N7 (グレー)										
②			台/個数 Quantity										
③													
④													
品 名 手動操作 丸形 高気密ダンパー										図 番 Dwg. No. 12-23143-V			Rev. -
M. Shibata										株式 会社 DAIRITSU CO., LTD			
2012.02.10 2012.02.10 2012-02-10													