

125	123	158	180	0.55
100	98	133	155	0.55
呼称径	I.D.	P. C. D.	0. D.	1.5kPa時 漏気量(m³/h)

#### 製作範囲

最小製作寸法: φ100 最大製作寸法: φ400 φ150~φ400は別図「12-23146-V」を参照下さい。

注1)本図は、ダンパー開放(全開)状態を示します。

2) 漏気率は0.2%以下(風速10m/s時)

# 使用条件

静圧: max.1.5 kPa

風速:15 m/s以下

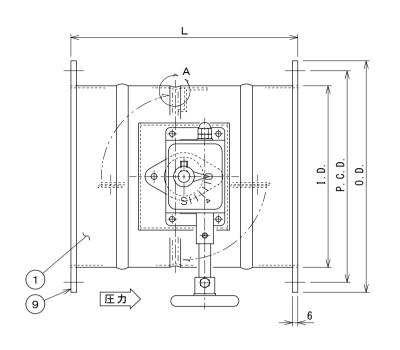
温度:5~100℃

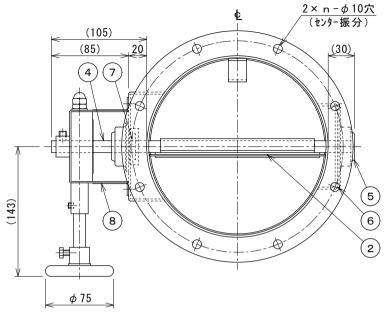
流体:一般空気

据付:屋内

9	フ ラ ン ジ	2	SUS304 t 6. 0
8	開 閉 器	1	DAIRITSU V $-$ S U S $ lpha$ ( L )
7	軸封シール	1	SUS304(シリコンオイルシール入り)
6	軸受パッキン	2	シリコン t 2. 0
5	軸 受	2	6 2 0 3 Z Z × φ 1 3 (SPCケース)
4	軸	1	SUS304 Ø13
3	羽根パッキン	1	シリコン t 1. 5
2	可 動 羽 根	1	SUS304 t 1. 5
1	ケーシング	1	SUS304 t 1. 5
番号	名 称	個 数	備考
No.	Name	Q'ty	R emark

		_ / //m XV =	.,,	<u> </u>						1	1	ケーシング	1	SUS304 t 1. 5		
Mark	Date	変	Remark	更	表面処理 Surface treatment	尺 度 Scale	承 認		設計 Csg'd		機 種 Model	番号	号。	名 称 Name	個数 Q'tv	供 费 Remark
$\triangle$					Surface treatment	State	A pp u	C IIK u	C sg u		旦 夕	IN C	٥.	IN allie	[B]	₩ Rev
2					台/個数	-	(P)	<b>P</b>				手動操作			D wg	No. 12-23144-V
3					Quantity		43		M. Shi	ibata	;	丸形 高気密ダン	ン	<b>√</b> ९—		A SHUU
4							2012. 02. 10	2012. 02. 10	2012-	02-10						答案社 ヨーリリ DAIRITSU CO., LTD





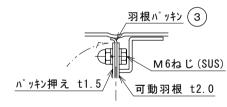
400	398	433	455	250	16	0.486
350	348	383	405	350	12	0. 371
300	298	333	355	210	12	0. 274
250	248	283	305	310	12	0. 221
200	198	233	255	050	8	0.140
150	148	183	205	250	6	0. 081
呼称径	I.D.	P. C. D.	0. D.	L	n	1.5kPa時 漏気量(m³/h)

### 製作範囲

最小製作寸法: φ100 最大製作寸法: φ400 φ100~φ125は別図「12-23144-V」を参照下さい。

## 注1) 本図は、ダンパー開放(全開)状態を示します。

2)漏気率は0.2%以下(風速10m/s時)



### A 部詳細(全閉時)

### 使用条件

静圧:max.1.5 kPa

風速:15 m/s以下

温度:5~100℃

流体:一般空気

据付:屋内

_								
	9	フ	ラ	:	ン	ジ	2	SUS304 t 6. 0
	8	開		閉		器	1	DAIRITSU V $-$ S U S $ \alpha$ (L)
	7	軸	封	シ	_	ル	1	SUS304(シリコンオイルシール入り)
	6	軸	受 /	<b>パッ</b>	+	ン	2	シリコン t 2. 0
	5	軸				受	2	6 2 0 3 Z Z $\times \phi$ 1 3 (SPC $\tau$ - $Z$ )
	4			軸			1	SUS304 Ø13
	3	羽	根/	<b>パッ</b>	+	ン	1	シリコン t 1. 5
	2	可	動	۱ ۶	13	根	1	SUS304 t 2. 0
	1	ケ	_	シ	ン	グ	1	SUS304 t 2. 0
	₹号 1 o.		名	Name	称		個数 Qity	備 考 Remark

													-	7 - 2 2 9	ı	SUS3U4 t Z. U
Mark	Date	変	Remark	更	表面処理 Surface treatment	尺度	承 認	検 図 Chk'd	設 計 Csg'd		機 種 Model	į	番号	名 称 Name	個数 Q'tv	備 Remark
$\Lambda$					Surface treatment	0 0010	A pp u	O IIK u	O 3g u				14 0.	IN allic	図 t,	番 ¦Rev.
2					() (	4					Name 手動操作					. No. 12-23146-V
3					- 台/個数 Quantity				M.Sh	ibata		丸形 高気密ダ		<b>゛</b> ンパー		
4					1		2012. 02. 10	2012. 02. 10	2012-	02-10						日本語 コールリン DAIRITSU CO., LTD