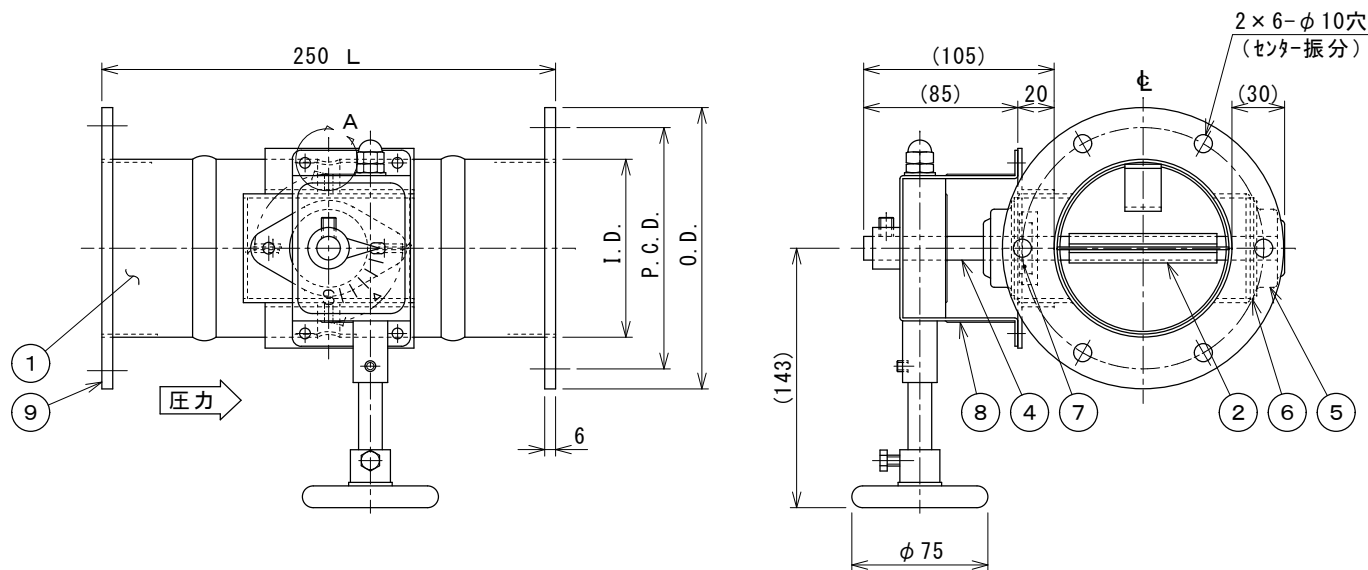


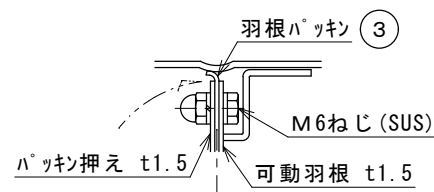


125	123	158	180	0.55
100	98	133	155	0.55
呼称径	I. D.	P. C. D.	O. D.	1.5kPa時 漏気量 (m ³ /h)

製作範囲

最小製作寸法：φ100 最大製作寸法：φ400
φ150～φ400は別図「12-23146-V」を参照下さい。

注1) 本図は、ダンパー開放（全開）状態を示します。
2) 漏気率は0.2%以下（風速10m/s時）



A部詳細（全閉時）

使用条件

静圧：max. 1.5 kPa

風速：15 m/s以下

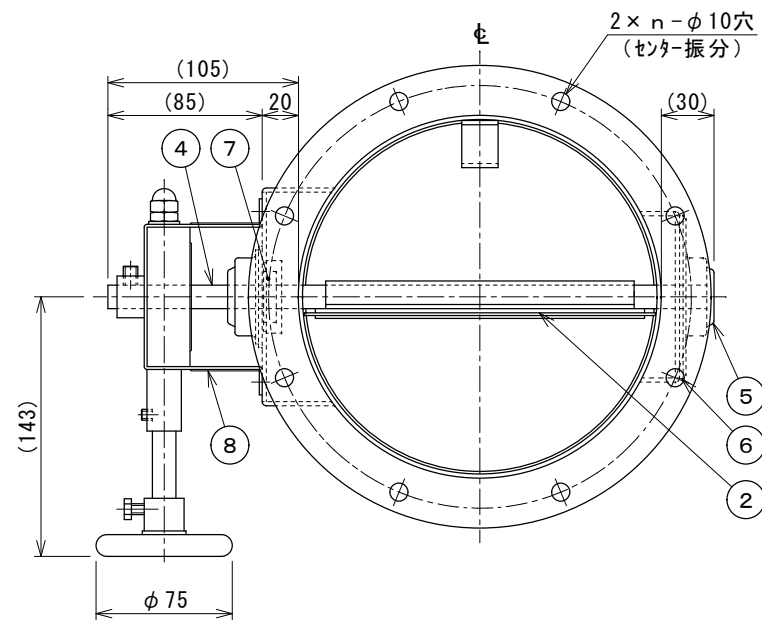
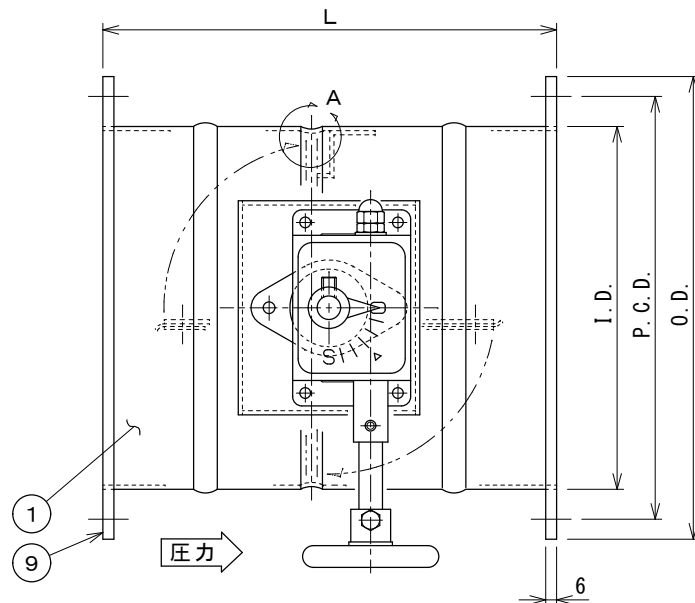
温度：5～100℃

流体：一般空気

据付：屋内

9	フ ラ ン ジ	2	SUS304 t6.0
8	開 閉 器	1	DAIRITSU V-SUS-α (L)
7	軸 封 シ ー ル	1	SUS304 (シリコンオイルシール入り)
6	軸 受 パ ッ キ ン	2	シリコン t2.0
5	軸 受	2	6203ZZ×φ13 (SPCケース)
4	軸	1	SUS304 φ13
3	羽 根 パ ッ キ ン	1	シリコン t1.5
2	可 動 羽 根	1	SUS304 t1.5
1	ケ ー シ ン グ	1	SUS304 t1.5

Mark	Date	変 更 Remark	表面処理 Surface treatment	尺 度 Scale	承 認 App'd	検 図 Chk'd	設 計 Csg'd	製 図 Dwg.	機 種 Model	番 号 No.	名 称 Name	個 数 Q'ty	備 考 Remark	
①			台／個数 Quantity	／			M. Shibata		品 名 Name	手動操作 丸形 高気密ダンパー		図 番 Dwg. No.	1 2 - 2 3 1 4 4 - V	Rev. ①
②														
③														
④														
					2012.02.10	2012.02.10	2012-02-10							
										 株 式 会 社 DAIRITSU CO., LTD				



400	398	433	455	350	16	0.486
350	348	383	405		12	0.371
300	298	333	355		12	0.274
250	248	283	305	310	12	0.221
200	198	233	255		8	0.140
150	148	183	205	250	6	0.081
呼称径	I.D.	P.C.D.	O.D.	L	n	1.5kPa時 漏気量 (m ³ /h)

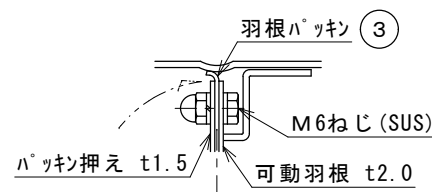
製作範囲

最小製作寸法：φ100 最大製作寸法：φ400

φ100～φ125は別図「12-23144-V」を参照下さい。

注1) 本図は、ダンパー開放（全開）状態を示します。

2) 漏気率は0.2%以下（風速10m/s時）



A部詳細（全閉時）

使用条件

静圧：max. 1.5 kPa

風速：15 m/s以下

温度：5～100℃

流体：一般空気

据付：屋内

9	フ ラ ン ジ	2	SUS304 t6.0
8	開 閉 器	1	DAIRITSU V-SUS-α (L)
7	軸 封 シ ー ル	1	SUS304 (シリコンオイル入り)
6	軸 受 パ ッ キ ン	2	シリコン t2.0
5	軸 受	2	6203ZZ×φ13 (SPCケース)
4	軸	1	SUS304 φ13
3	羽 根 パ ッ キ ン	1	シリコン t1.5
2	可 動 羽 根	1	SUS304 t2.0
1	ケ ー シ ン グ	1	SUS304 t2.0

Mark	Date	変 更 Remark	表面処理 Surface treatment	尺 度 Scale	承 認 App'd	検 図 Chk'd	設 計 Csg'd	製 図 Dwg.	機 種 Model	番号 No.	名 称 Name	個 数 Q'ty	備 考 Remark
①			台／個数 Quantity	／			M. Shibata		品 名 Name 手動操作 丸形 高気密ダンパー			図 番 Dwg. No. 1 2 - 2 3 1 4 6 - V	Rev. ① -
②													
③													
④													
 株式 会社 DAIRITSU CO., LTD 													